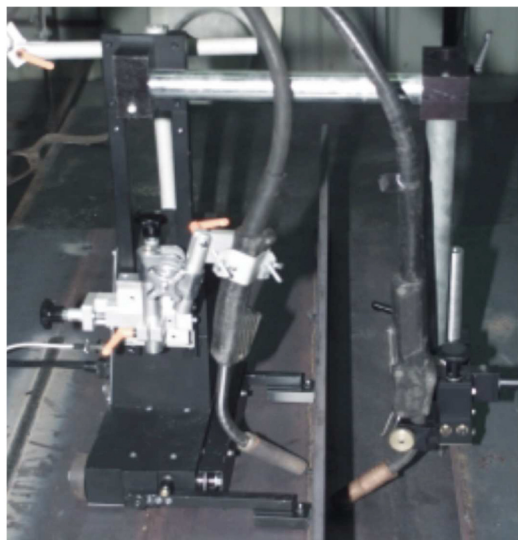


WÓZEK DO SPAWANIA PRO 11 SCORPION

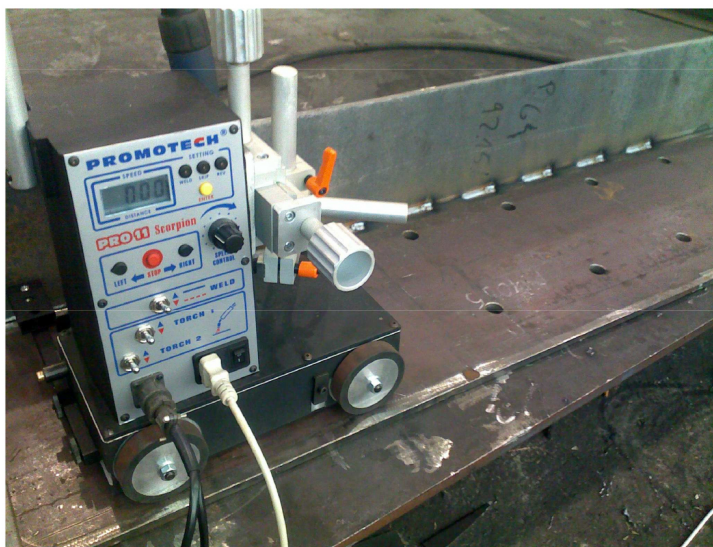
PRO 11 SCORPION

PRO11 to wózek przeznaczony głównie do wykonywania spoin pachwinowych ciągłych lub przerywanych. Dzięki swej uniwersalności i dodatkowemu osprzętowi umożliwia on także wykonywanie spoin zakładkowych i doczołowych, jak również pozwala na cięcie termiczne blach. Właściwy tor jazdy realizowany jest dzięki specjalnym rolkom dystansowym i dodatkowo stabilizowany jest zespołem silnych magnesów stałych umieszczonym w podwoziu wózka. Programowanie polega na podaniu długości spoiny, przerwy oraz nawrotu, niezbędnego do wypełnienia krateru. Wszystkie nastawy mogą być podawane z dokładnością do 1 mm, a raz zaprogramowane długości odcinków są stałe i niezależne od zmian prędkości jazdy wózka dokonywanych przez operatora w trakcie spawania, tak jak ma to miejsce w przypadku programowania długości spoin w funkcji czasu. Wózek może być uzbrojony w dwa uchwyty spawalnicze, dzięki czemu obustronne spawanie usztywnień w jednym przejściu pozwala na znaczną redukcję odkształceń pospawalniczych. Scorpion fabrycznie wyposażony jest w wyświetlacz prędkości jazdy, dwa niezależne układy jarzenia łuku, oraz wyłączniki krańcowe. Wózek zasilany jest z sieci 220/240 V.

Przykłady pracy wózka



Dwustronne spawanie usztywnień



Spoina pachwinowa przerywana



*Spawanie doczołowe –
dwa ceowniki*



Jednoczne spawanie dwoma wózkami – profil skrzynkowy

Dane techniczne:

Zasilanie	230 VAC
Jazda wózka	bezpośrednio po materiale spawanym (napęd mechaniczny)
Preświt wózka	6 mm
Kierunek jazdy	prawy/ lewy
Prędkość	spawania 10-150 cm/min (regulacja potencjometrem) przeskoku 300 cm/min
max długość spoiny	99,9 cm
min długość spoiny	0,1 cm
Siła uciągu	130N ($g_{min}=4mm$)
Wyłącznik krańcowy	tak
Ilość palników	1 lub 2
Funkcja auto-stop	zatrzymanie/ start wózka – wyłączenie/ załączenie łuku
Panel sterowania:	
Programowanie	spawania, przeskoku, wypełnienia krateru
Przyciski	przesuw w prawo, lewo, stop
Pokrętko	regulacja prędkości jazdy
Przełącznik	praca ciągła lub przerywana ilość pracujących palników (1 lub 2)

